

miércoles 12 de julio de 2017

## ¡Que vienen los dinosaurios!



**TÍTULO:** ¡Que vienen los dinosaurios!

**AUTOR:** Mary Pope Osborne

**EDITORIAL:** SM, colección el barco de vapor

**SINOPSIS:**

Annie y Jack son hermanos y tienen un secreto: han encontrado una casa mágica. Un día, de paseo por el bosque de Frog Creek, ven una escalera que sube a una casa de madera situada en lo alto de un árbol. Movidos por la curiosidad, trepan hasta la cabaña y, asombrados, descubren que está llena de libros. Es una casa mágica que puede llevarte a cualquier época y lugar del mundo. Solo tienes que desearlo.

En esta ocasión, viajan a la época de los dinosaurios. ¿Qué aventuras vivirán con estos animales? Un libro lleno de aventuras que nos permitirá conocer cómo era el mundo de los dinosaurios.